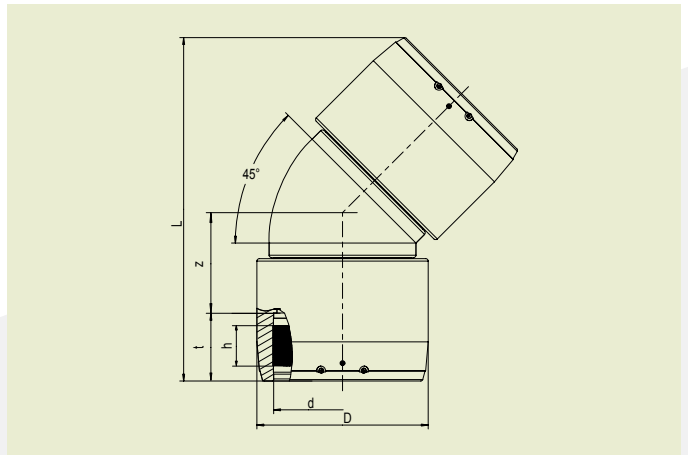


FRIALEN® SICHERHEITSFITTINGS

W45 XL WINKEL 45° XL



PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser)/10 bar (Gas)



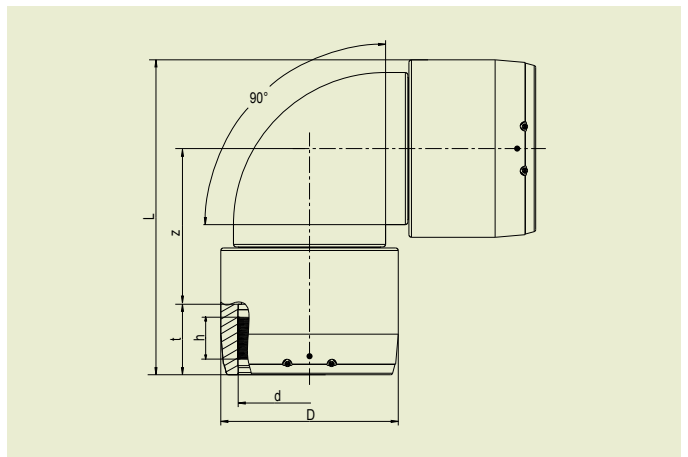
| d | Best.-Nr. | Lagerstatus | VE | PE | D | L | t | z | h | Gewicht kg/St. |
|-----|-----------|-------------|----|----|-----|-----|-----|-----|----|----------------|
| 250 | 616404 | 1 | 1 | 6 | 310 | 621 | 128 | 176 | 80 | 17,300 |
| 280 | 616405 | 1 | 1 | 4 | 350 | 702 | 139 | 205 | 84 | 25,600 |
| 315 | 616406 | 1 | 1 | 2 | 396 | 755 | 150 | 215 | 80 | 36,000 |

FRIALEN-Sicherheitsfittings sind mit Rohren der SDR-Stufen 11 bis 17.6 schweißbar.

Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt.

Eriteilte DVGW-Prüfzeichen: DV-8601AU2248, DV-8606AU2249 und DV-8611AU2250.

W90 XL WINKEL 90° XL



PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser)/10 bar (Gas)



| d | Best.-Nr. | Lagerstatus | VE | PE | D | L | t | z | h | Gewicht kg/St. |
|-----|-----------|-------------|----|----|-----|-----|-----|-----|----|----------------|
| 250 | 616408 | 1 | 1 | 6 | 310 | 534 | 128 | 251 | 80 | 19,100 |
| 280 | 616409 | 1 | 1 | 2 | 350 | 621 | 139 | 307 | 84 | 27,500 |
| 315 | 616410 | 1 | 1 | 2 | 396 | 677 | 150 | 329 | 80 | 40,000 |

FRIALEN-Sicherheitsfittings sind mit Rohren der SDR-Stufen 11 bis 17.6 schweißbar.

Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt.

Eriteilte DVGW-Prüfzeichen: DV-8601AU2248, DV-8606AU2249 und DV-8611AU2250.

FRIALEN® SICHERHEITSFITTINGS

W45 XL WINKEL 45° XL

Einsatzbereiche

Die FRIALEN XL Winkel W45° und W90° werden eingesetzt für alle Richtungsänderungen von PE-HD Rohrleitungen.

Verarbeitungshinweise

Die Schweißung der Rohrenden mit dem FRIALEN XL Winkeln W45° und W90° erfolgt durch FRIALEN-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.
Die Rohrenden werden nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe "Montageanleitung" für FRIALEN XL Großrohrtechnik) vorbereitet (Oxidhaut entfernen/reinigen).

Gute Gründe für den FRIALEN XL Winkel W45° und W90°:

- Große Muffentiefe für gute Rohrführung (keine Haltevorrichtungen notwendig)
- Extra-breite Schweißzonen
- Höchste Stabilität durch große Wanddicken
- Kalte Zonen an den Stirnseiten und in der Muffenmitte
- Freiliegende Heizwendel zur direkten Wärmeübertragung auf das Rohr
- Geringer Ringspalt zum Aufbau eines optimalen Fügedrucks in der Schweißzone
- Berührungssichere Kontakte
- Schweißindikator zur visuellen Kontrolle der Schweißung
- Dauerhafte Chargenkennzeichnung
- Einzelverpackung zum Schutz vor Verunreinigungen
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)