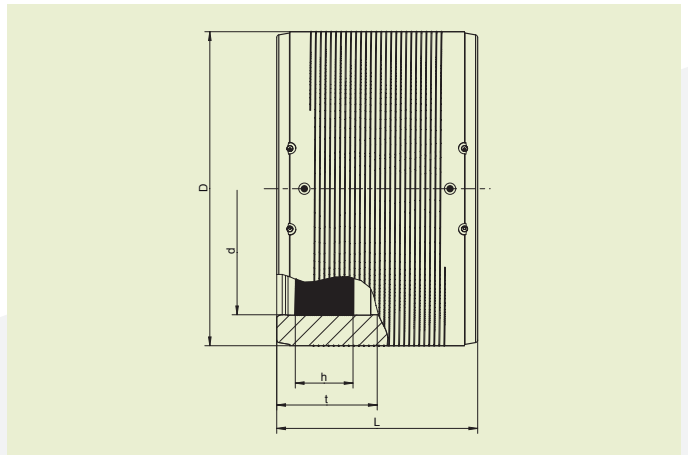
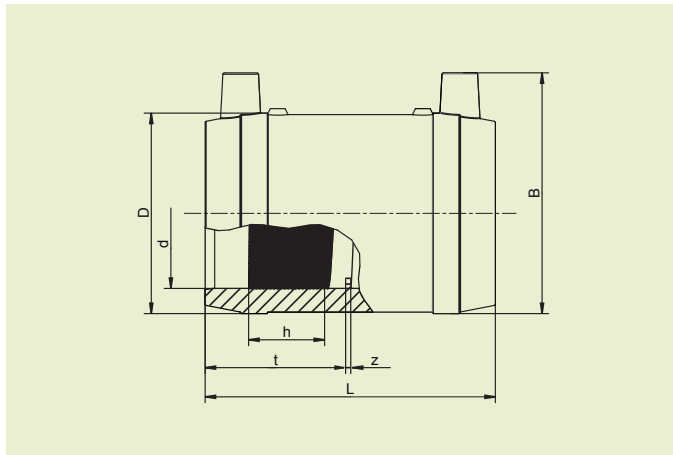


FRIALEN®-SICHERHEITSFITTINGS

UB SDR 11 MUFFEN OHNE ANSCHLAG, SDR 11



PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser)/10 bar (Gas)



| d | Best.-Nr. | Lagerstatus | VE | PE | D | L | t | h | B | Gewicht kg/St. |
|-----|-----------|-------------|-----|-------|------|-----|-----|-----|------|----------------|
| 16 | 616577 | 1 | 135 | 4.320 | 29 | 60 | 30 | 16 | 45 | 0,030 |
| 20 | 612660 | 1 | 110 | 3.520 | 33 | 60 | 30 | 17 | 49 | 0,037 |
| 25 | 612661 | 1 | 90 | 2.880 | 37 | 78 | 39 | 25 | 53 | 0,054 |
| 32 | 612662 | 1 | 60 | 1.920 | 45 | 77 | 39 | 21 | 61 | 0,064 |
| 40 | 612663 | 1 | 40 | 1.280 | 54 | 86 | 43 | 23 | 71 | 0,096 |
| 50 | 612664 | 1 | 25 | 800 | 68 | 98 | 49 | 27 | 82 | 0,151 |
| 63 | 612665 | 1 | 15 | 480 | 82 | 112 | 56 | 29 | 96 | 0,225 |
| 75 | 612666 | 1 | 50 | 400 | 98 | 122 | 61 | 32 | 110 | 0,360 |
| 90 | 612667 | 1 | 30 | 240 | 114 | 157 | 78 | 51 | 127 | 0,510 |
| 110 | 612668 | 1 | 24 | 192 | 137 | 159 | 79 | 49 | 152 | 0,705 |
| 125 | 612669 | 1 | 16 | 128 | 156 | 172 | 86 | 46 | 169 | 0,946 |
| 140 | 615001 | 1 | 12 | 96 | 174 | 184 | 92 | 52 | 185 | 1,270 |
| 160 | 612671 | 1 | 8 | 64 | 199 | 190 | 95 | 52 | 207 | 1,772 |
| 180 | 612672 | 1 | 6 | 48 | 220 | 210 | 105 | 63 | 228 | 2,088 |
| 200 | 612673 | 1 | 1 | 56 | 247 | 220 | 110 | 63 | 252 | 2,798 |
| 225 | 612674 | 1 | 1 | 36 | 277 | 236 | 118 | 71 | 280 | 3,950 |
| 250 | 612675 | 1 | 1 | 24 | 315 | 246 | 123 | 68 | 315 | 5,800 |
| 280 | 615073 | 1 | 1 | 18 | 347 | 285 | 142 | 56 | 347 | 7,740 |
| 315 | 612670 | 1 | 1 | 18 | 390 | 300 | 150 | 78 | 390 | 10,040 |
| 355 | 615074 | 1 | 1 | 9 | 445 | 300 | 150 | 68 | 445 | 14,600 |
| 400 | 615075 ① | 1 | 1 | 4 | 500 | 320 | 160 | 90 | 500 | 20,800 |
| 450 | 615076 ① | 1 | 1 | 4 | 560 | 340 | 170 | 79 | 560 | 30,000 |
| 500 | 615124 ① | 1 | 1 | 3 | 630 | 360 | 180 | 80 | 630 | 40,000 |
| 560 | 616312 ① | 1 | 1 | 2 | 715 | 380 | 190 | 95 | 715 | 55,000 |
| 630 | 616269 ① | 1 | 1 | 2 | 810 | 420 | 210 | 101 | 810 | 79,600 |
| 710 | 616313 ① | 1 | 1 | 1 | 900 | 442 | 210 | 108 | 900 | 101,000 |
| 800 | 616314 ① | 1 | 1 | 1 | 1000 | 500 | 250 | 136 | 1000 | 138,800 |
| 900 | 616440 ① | 3 | 1 | 1 | 1130 | 600 | 300 | 165 | 1130 | 210,300 |

FRIALEN-Sicherheitsfittings d16 PE100 SDR11 sind mit Rohren SDR11 und von d20 bis d900 PE100 SDR11 mit Rohren SDR11 bis 17,6 schweißbar. Mindestwanddicke $s_{min} \geq 3$ mm. Andere SDR-Stufen auf Anfrage. Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt. Erteilte DVGW-Prüfzeichen: DV-8601AU2248, DV-8606AU2249 und DV-8611AU22500

① getrennte Schweißzonen

FRIALEN®-SICHERHEITSFITTINGS

UB SDR 11 MUFFEN OHNE ANSCHLAG, SDR 11

Einsatzbereiche

Die FRIALEN-Muffe UB wird eingesetzt für Rohrverbindungen bei der Verlegung in Strecke.

Zusätzliche Einsatzbereiche sind:

- Einbindung von Passstücken in eine bestehende Leitung
- Anschluss an Leitungen mit Fest- oder Zwangspunkten
- Armierung / Abdichtung von lokalen Rohrbeschädigungen
- Armierung von Quetschstellen bei kleinen Dimensionen

Verarbeitungshinweise

Die Schweißung der Rohrenden mit der FRIALEN-Muffe UB erfolgt durch FRIALEN-Schweißen - dicht und längskraftschlüssig.

Die Rohrenden werden nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe Montageanleitungen für „FRIALEN-Sicherheitsfittings für Hausanschluss- und Verteilerleitungen bis d 225“ und „FRIALEN-Großrohrtechnik und Rohrnetz-Relining“) vorbereitet (Oxidhaut entfernen/reinigen). Es ist darauf zu achten, dass Rohrstützenlängen von Armaturen mindestens die halbe Muffenlänge betragen.

Um einen größeren Ringspalt (> 1mm, max. 3 mm) zwischen Muffe und Rohr zu kompensieren, wird ein Vorwärmbarcod für Muffen UB ab d 400 verwendet (siehe Hinweis in der Muffenverpackung).

Für das Entfernen der Oxidschicht stehen FWSG-Schälgeräte zur Verfügung, die einen gleichmäßigen Spanabtrag und eine reproduzierbare Qualität der Schweißflächenvorbereitung ermöglichen.

Gute Gründe für die FRIALEN-Muffe UB:

- Große Muffentiefe für gute Rohrführung (keine Haltevorrichtungen notwendig)
- Extra-breite Schweißzonen
- Höchste Stabilität durch große Wanddicken
- Kalte Zonen an den Stirnseiten und in der Muffenmitte
- Freiliegende Heizwendel zur direkten Wärmeübertragung auf das Rohr
- Geringer Ringspalt zum Aufbau eines optimalen Fügedrucks in der Schweißzone
- Berührungssichere Kontakte
- Schweißindikatoren zur visuellen Kontrolle der Schweißung
- Ab d400: Vorwärmetechnik für optimale Spaltüberbrückung
- Ab d400: Außenarmierung für einen optimalen Fügedruck
- Dauerhafte Chargenkennzeichnung
- Einzelverpackung zum Schutz vor Verunreinigungen
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)