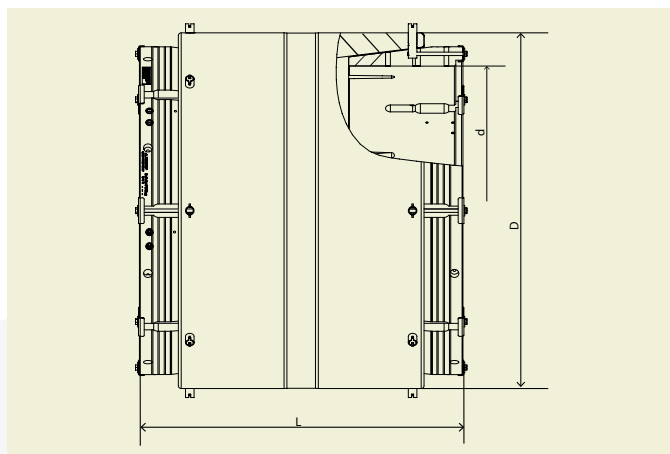


## FRIALEN® SICHERHEITSFITTINGS

### KM XL KEILMUFFEN



**PE 100 SDR 17**

**Maximal zulässiger Betriebsdruck 10 bar (Wasser)/5 bar (Gas)**



d	Best.-Nr.	Lagerstatus	VE	PE	D	L	Toleranzbereich d/Rohr	Gewicht kg/St.
355	616535	3	1	1	497	705	0/+8	36,500
400	616536	3	1	1	550	730	0/+8	46,000
450	616537	3	1	1	602	750	0/+8	54,000
560	616539	3	1	1	730	850	0/+10	88,100
630	616523	3	1	1	805	940	0/+11	135,000
800	616541	3	1	1	1005	1065	0/+13	207,000
1000	616434	3	1	1	1245	1145	-4/+9	350,000
1200	616435	3	1	1	1450	1290	0/+12	500,000

FRIALEN Keilmuffen KM-XL sind mit Rohren der SDR Stufe 17 bis 17.6 schweißbar.

Verarbeitung anderer SDR Stufen auf Anfrage. Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt.

## FRIALEN® SICHERHEITSFITTINGS

### **KM XL** KEILMUFFEN

#### **Einsatzbereich**

Mit der FRIALEN Keilmuffe KM XL lassen sich auch bei großen Rohrovalitäten und –toleranzen, sowie bei punktuellen Abplattungen am Rohr, komfortabel und extrem einfach Rohrverbindungen realisieren.

#### **Verarbeitungshinweise**

Die Keilmuffe KM XL kann sich dank der einzigartigen Flex-Keil-Technologie flexibel an das Rohr anpassen. Durch diesen variablen Durchmesserbereich lassen sich auch große Toleranzlagen des Rohraußendurchmessers und der Ovalität überbrücken. Die Verlegung kann mit einem einmaligen Schälvorgang sowie ohne Haltevorrichtungen und Rundungsschellen (bei bis zu 6% Rohrovalität) erfolgen.

Die Montage wird nach der allgemeinen Montageanforderung (siehe Montageanleitung FRIALEN Keilmuffe KM XL) vorbereitet (Oxidhaut entfernen/reinigen) und durchgeführt (Keilaktivierung/ Schweißung).

Die Schweißung der Rohrenden mit der Keilmuffe KM XL erfolgt durch FRIALEN-Schweißen – dauerhaft dicht und längskraftschlüssig.

Zur Schweißung der Keilmuffe KM XL ist ausschließlich das leistungsstarke Schweißgerät FRIAMAT XL mit Y-Stecker zu verwenden. Der FRIAMAT XL ist universell einsetzbar und arbeitet mit einer Eingangsspannung von 400V, Ausgangsspannung von max. 80V.

Bei der Keilmuffe KM XL d 1200 sind zwei Schweißungen pro Muffenseite (separate Schweißung von Innenseite Keilring und Außenseite Keilring) erforderlich.

#### **Gute Gründe für die FRIALEN Keilmuffe KM XL:**

- Kompakte Konstruktion
- Höchste Stabilität durch große Wanddicken
- Freiliegende Heizwendel zur direkten Wärmeübertragung auf das Rohr
- Dank Flex-Keil-Technologie mechanische Minimierung des Fügespalts möglich
- Einfache und sichere Verlegung auch bei großen Rohrovalitäten und –toleranzen sowie bei lokalen Abplattungen des Rohrs
- Einmaliges Schälen zur Entfernung der Oxidhaut ist ausreichend
- Keine zusätzlichen Verarbeitungswerkzeuge wie Haltevorrichtungen oder Rundungsschellen notwendig
- Berührungssichere Kontakte
- Dauerhafte Chargenkennzeichnung
- Einzelverpackung zum Schutz vor Verunreinigungen
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)