

Ausschreibungstexte **FRIAFIT®**-Abwassersystem

Normenkonformität:

Das **FRIAFIT®** Abwassersystem aus PE 100 entspricht der EN 12666 und gilt somit als geregeltes Bauprodukt. Daher bedarf es keiner allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung. Eine Konformitätsbescheinigung des DIBt®, Berlin, liegt vor.

Der **FRIAFIT®** Anschluss-Stutzen ASA MULTI ist allgemein bauaufsichtlich zugelassen. Den Zulassungsbescheid finden Sie unter www.friafit.de im Downloadbereich.

FRIAFIT® Muffen AM SDR 17 entsprechen darüber hinaus den Anforderungen der EN 12201 sowie ISO 4427.

FRIAFIT® Muffen AM SDR 17 sind nach DVGW GW 335-B2 mit den Bescheiden DV-8606BO6114 und DV-8611BO6115 zertifiziert und unterliegen einer regelmäßigen Fremdüberwachung.

Schweißbarkeit:

FRIAFIT®-Sicherheitsfittings sind mit Rohren der SDR-Stufen 33 bis 17 schweißbar. Verarbeitung anderer SDR-Stufen auf Anfrage.

Bitte beachten Sie auch die Angaben zu den jeweils schweißbaren SDR-Stufen, die auf dem Barcodeetikett des Fittings angegeben werden und weitere verbindliche Kennzeichnungen direkt am Produkt. Wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik, wenn dünnwandige Rohre > SDR33 verarbeitet werden sollen.

FRIAFIT®-Sicherheitsfittings lassen sich verarbeiten mit Rohren aus PE 100 sowie PE 100RC, PE 80 nach EN 12666, DIN 8074/75, EN 1555-2, EN 12201-2, ISO 4437 und ISO 4427, PE-Xa nach DIN 16892/93. Für PE-Rohre gilt eine Schmelzmassefließrate MFR 190/5 im Bereich von 0,2 bis 1,7 g/10 min. Für Bauteile mit MFR < 0,20 ist eine Eignungsbestätigung erforderlich. Die Verarbeitung der **FRIAFIT®**-Sicherheitsfittings ist mit FRIAMAT-Schweißgeräten bei Umgebungstemperaturen zwischen -10°C und +45°C möglich.

Bei Werkstoffübergangsverbindungen gelten zusätzlich die werkstoff- oder systemspezifischen Normen und Montagerichtlinien.

Zu fallweisen Einschränkungen bei der Verlegung sowie zur Verarbeitung von **FRIAFIT®**-Sicherheitsfittings allgemein lesen Sie bitte unsere Montageanleitung. Auch unser Kundendienst und unsere Anwendungstechniker im Außendienst beantworten gerne eventuelle Fragen.

Ausschreibungstexte für PE-HD-Kanalrohre sind bei den jeweiligen Rohrherstellern erhältlich.

FRIATEC GmbH
Division Technische Kunststoffe
Tel.: 0621/486-1702
Fax: 0621/486-1598

Weitere Einzelheiten entnehmen Sie bitte den folgenden Seiten.

Inhaltsverzeichnis	Seite
Muffe AM SDR 17	4
Relining-Übergangsmuffen REM	5
Abwasserbogen ABM Muffe/Muffe	6
Abwasserbogen ABMS Muffe/Rohrstutzen	7
Abwassereinschubmuffe AEM inkl. wasserquellfähiger Dichtring Q	8
Abwasserschachtfutter ASF	9
Abwasserschachtfutter ASFL Sonderlänge 250 mm für gemauerte Schächte.....	9
Abwassersattel Top-Loading ASA TL	10
Übergangssattel Top-Loading ASA TL/KG	11
Stutzenschelle ASA UNI mit Abgangsstützen SDR 17	12
Abwassersattel Vakuum-Loading ASA VL	13
Anschluss-Stutzen ASA MULTI	14
Übergangsmuffe AMKG	15
Übergangsstück UKG	15
Übergangsstück USTZ	16
Fixierung zur Aufnahme axialer Schub- und Zugkräfte FIXBLOC	16
Abwasserbögen 15°, 30°, 45° und 90° ABS	17
Einfachabzweige mit gleichem Abgang 45° ATS 45	18
Einfachabzweige mit reduziertem Abgang 45° ATSR 45	18
Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 45° ATSRS 45 ..	19
Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 90° ATSRS 90 ..	19
Abwasserkappe AES	20
Reduzierung exzentrisch RES	20

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP																				
1.0		<p>Muffe AM SDR 17</p> <p>für dauerhaft dichte, längskraftschlüssige und wurzelfeste Verbindung von PE-HD Rohren</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 100 / SDR 17 - Beide Rohrseiten in einem Arbeitsgang schweißbar, bis d 450 - Vorwärmtechnik ab d 560 - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> • Verlegung ohne Haltevorrichtung • kurze Abkühlzeiten - Muffen-Außenarmierung zur Verbesserung der Fügequalität, ab d 250 - Große Einstecktiefe - Extra breite Schweißzone - Extra lange kalte Zonen an den Stirnseiten und in der Mitte zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung - Zulässiger Betriebsdruck 10 bar (Wasser / Abwasser) - DVGW-Registrierung nach GW335-B 2 <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 225</td> <td>d 400</td> <td>d 710①③</td> </tr> <tr> <td>d 125</td> <td>d 250</td> <td>d 450</td> <td>d 800①②③</td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 280</td> <td>d 500①</td> <td>d 900①②③</td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 315</td> <td>d 560①</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 200</td> <td>d 355</td> <td>d 630①</td> <td></td> </tr> </table> <p>① getrennte Schweißzonen ② FRIAFIT®-Info Nr. 5 beachten ③ Muffe UB SDR 17</p>	d 110	d 225	d 400	d 710①③	d 125	d 250	d 450	d 800①②③	d 160	d 280	d 500①	d 900①②③	d 180	d 315	d 560①		d 200	d 355	d 630①			
d 110	d 225	d 400	d 710①③																					
d 125	d 250	d 450	d 800①②③																					
d 160	d 280	d 500①	d 900①②③																					
d 180	d 315	d 560①																						
d 200	d 355	d 630①																						

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
2.0		<p>Relining-Übergangsmuffen REM</p> <p>zum Übergang von Relining-Rohr auf Standard-Rohr</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 100/ SDR 17 - Getrennte Schweißzonen - Offen liegende, fest verankerte Heizleiter, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Verlegung ohne Haltevorrichtung möglich ⇒ kurze Abkühlzeiten - Reduzierung des Spaltes zwischen Muffe und Rohr durch speziellen Vorwärmbarcode - Extra lange kalte Zonen an den Stirnseiten und in der Mitte zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt - Einzelverpackung im Folienbeutel - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Strichcodierung zur vollautomatischen Schweißung - Strichcodierung für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Verarbeitung mit Kleinspannung - Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10 204 - 3.1 auf Anforderung - DVGW-Zertifizierung nach GW335 - B2 <p><u>Lieferbar in der Dimension:</u></p> <p>d 110 / DN 100 d 160 / DN 150 d 315 / DN 300</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
3.0		<p>Abwasserbogen ABM</p> <p>für Richtungswechsel in PE-HD Abwasseranschlussleitungen</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Beide Rohrseiten in einem Arbeitsgang schweißbar - Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise - Reduzierung der Montagezeit auf Grund integrierter Schweißmuffen - Sohlgleichheit bei Verwendung von SDR 17/17.6-Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil (PE 100) - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion - Hydraulisch optimierte Innenkontur durch Bogenform - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> • Verlegung ohne Haltevorrichtung • kurze Abkühlzeiten - Kurze Schweißzeiten - Große Einstecktiefe - Extra breite Schweißzone - Extra lange kalte Zonen vor und hinter der Schweißfläche zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung - Zulässiger Betriebsdruck 2,5 bar (Abwasser) <p>Winkelleinteilung 15°, 30° und 45°</p> <p><u>Lieferbar in der Dimension:</u></p> <p>d 160</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
4.0		<p>Abwasserbogen ABMS</p> <p>für Richtungswechsel in PE-HD Abwasseranschlussleitungen oder direkte Schweißung in den Abwassersattel ASA TL</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - I/A Bauweise: Muffe / Spitzende - Universelle Richtungsänderungen durch Mehrfachanwendung oder Kombination mit Abwasserbogen ABM - Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise - Reduzierung der Montagezeit auf Grund integrierter Schweißmuffe - Sohlengleichheit bei Verwendung von SDR 17/17.6-Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil (PE 100) - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion - Hydraulisch optimierte Innenkontur durch Bogenform - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> • Verlegung ohne Haltevorrichtung • kurze Abkühlzeiten - Kurze Schweißzeiten - Große Einstecktiefe - Extra breite Schweißzone - Extra lange kalte Zonen vor und hinter der Schweißfläche zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Schweißindikatoren zum visuellen Nachweis der erfolgten Schweißung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung - Zulässiger Betriebsdruck 2,5 bar (Abwasser) <p>Winkelleinteilung 15°, 30° und 45°</p> <p><u>Lieferbar in der Dimension:</u></p> <p>d 160</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP																
5.0		<p>Abwassereinschubmuffe AEM inkl. wasserquellfähiger Dichtring Q</p> <ul style="list-style-type: none"> - zur gelenkigen Einbindung von PE-HD Leitungen in Beton-Schächte nach DIN V 4034 (bzw. DWA – A 157) in Verbindung mit dem FRIAFIT-Abwasserschachtfutter ASF - zur gelenkigen Einbindung von PE-HD Leitungen in gemauerte Schächte in Verbindung mit dem FRIAFIT-Abwasserschachtfutter ASFL <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Elastomere Abdichtung als Gelenkstück gegen das FRIAFIT-Abwasserschachtfutter ASF zum Ausgleich von <ul style="list-style-type: none"> • Schachtsetzungen bis 3° Auslenkung • Zugspannungen des PE-Rohres - Zwei Dichtringe garantieren optimale Verpressung zum FRIAFIT-Abwasserschachtfutter ASF - Dichtringe entsprechen den allg. Anforderungen der DIN EN 681 bzw. DIN 4060 - Zusätzliche Sicherheit durch wasserquellfähigen Dichtring Q - Volumenvergrößerung bis zum 10-fachen des Ausgangsvolumen bei Wasserkontakt - Dreifache Dichtsystematik mit abgestimmten Passungsverhältnis zum ASF - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung, zur optimalen Wärmeübertragung bei der Schweißung: <ul style="list-style-type: none"> • Verlegung ohne Haltevorrichtung • kurze Abkühlzeiten - Muffen-Außenarmierung zur Verbesserung der Fügequalität, ab d 200 - Große Einstecktiefe - Extra breite Schweißzone - Extra lange kalte Zonen an der Stirnseite und in der Mitte zur verbesserten Rohrführung und Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 225</td> <td>d 355</td> <td>d 560</td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 250</td> <td>d 400</td> <td>d 630</td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 280</td> <td>d 450</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 200</td> <td>d 315</td> <td>d 500</td> <td></td> </tr> </table>	d 110	d 225	d 355	d 560	d 160	d 250	d 400	d 630	d 180	d 280	d 450		d 200	d 315	d 500			
d 110	d 225	d 355	d 560																	
d 160	d 250	d 400	d 630																	
d 180	d 280	d 450																		
d 200	d 315	d 500																		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP																
6.0		<p>Abwasserschachtfutter ASF</p> <p>Verbindungselement zwischen Beton-Fertigteilschacht und FRIAFIT-Abwassereinschubmuffe AEM</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Hinterdrehte Verankerungsstege auf der gesamten Bauteilbreite für festen und dichten Sitz im Beton (T-Profil) - Stabiler Innendurchmesser durch große Wandstärke, damit optimal abgestimmtes Passungsverhältnis zur AEM - Bündiger Abschluss (innen + außen) im Betonschachtunterteil nach DIN V 4034 - Sichert in Verbindung mit der AEM einen Prüfdruck von 0,5 bar gemäß DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 110</td> <td>d 225</td> <td>d 355</td> <td>d 560</td> </tr> <tr> <td>d 160</td> <td>d 250</td> <td>d 400</td> <td>d 630</td> </tr> <tr> <td>d 180</td> <td>d 280</td> <td>d 450</td> <td></td> </tr> <tr> <td>d 200</td> <td>d 315</td> <td>d 500</td> <td></td> </tr> </table>	d 110	d 225	d 355	d 560	d 160	d 250	d 400	d 630	d 180	d 280	d 450		d 200	d 315	d 500			
d 110	d 225	d 355	d 560																	
d 160	d 250	d 400	d 630																	
d 180	d 280	d 450																		
d 200	d 315	d 500																		
7.0		<p>Abwasserschachtfutter ASFL</p> <p>Sonderlänge 250 mm für gemauerte Schächte</p> <p>Verbindungselement zwischen gemauerten Schacht und FRIAFIT®-Abwassereinschubmuffe AEM</p> <p>Merkmale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Zum nachträglichen Einbau an gemauerte Schächte - Hinterdrehte Verankerungsstege auf der gesamten Bauteilbreite für festen und dichten Sitz im Beton (T-Profil) - Stabiler Innendurchmesser durch große Wandstärke, damit optimal abgestimmtes Passungsverhältnis zur AEM - Sichert in Verbindung mit der AEM einen Prüfdruck von 0,5 bar gemäß DIN EN 1610 <p>Lieferbar in den Dimensionen:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>d 225</td> <td>d 315</td> <td>d 450</td> <td>d 630</td> </tr> <tr> <td>d 280</td> <td>d 355</td> <td>d 560</td> <td></td> </tr> </table>	d 225	d 315	d 450	d 630	d 280	d 355	d 560											
d 225	d 315	d 450	d 630																	
d 280	d 355	d 560																		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
8.0		<p>Abwassersattel Top-Loading ASA TL</p> <p>zum Anschluss von Abwasser-Hausanschlussleitungen an PE-HD Schmutzwasserkanäle bei Neuverlegung sowie nachträglicher Einbindung</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Geringer Platzbedarf für einfache Montage - Direkte Einbindung der Anschlussleitungen ohne störenden Versatz oder Abflusshindernisse - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung im Sattelschweißbereich zur direkten Wärmeübertragung auf die Schweißoberfläche des Rohres - Mit integrierter Schweißmuffe d 160 (DN 150) im Abgang - Extra breite Schweißzonen - Extra lange kalte Zonen am Sattel und im Abgang zur Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Zur Verarbeitung wird das Aufspann- und Anbohrgerät FWFIT benötigt.</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">d 200/160 ①</td> <td style="width: 33%;">d 315/160 ①</td> <td style="width: 33%;">d 500/160 ①</td> </tr> <tr> <td>d 225/160 ①</td> <td>d 355/160 ①</td> <td>d 560/160 ①②</td> </tr> <tr> <td>d 250/160 ①</td> <td>d 400/160 ①</td> <td>d 630/160 ①②</td> </tr> <tr> <td>d 280/160 ①</td> <td>d 450/160 ①</td> <td></td> </tr> </table> <p>① Für Montage auf Close-Fit-Inlinern und ② d 560 bzw. d 630 wenden Sie sich bitte an unsere Hotline 0621/4861896</p>	d 200/160 ①	d 315/160 ①	d 500/160 ①	d 225/160 ①	d 355/160 ①	d 560/160 ①②	d 250/160 ①	d 400/160 ①	d 630/160 ①②	d 280/160 ①	d 450/160 ①			
d 200/160 ①	d 315/160 ①	d 500/160 ①														
d 225/160 ①	d 355/160 ①	d 560/160 ①②														
d 250/160 ①	d 400/160 ①	d 630/160 ①②														
d 280/160 ①	d 450/160 ①															



Pos.	Anzahl	Text	EP	GP									
9.0		<p>Übergangssattel Top-Loading ASA TL/KG</p> <p>mit integrierter Steckmuffe zum Anschluss von Abwasser-Hausanschlussleitungen DN 150 aus PVC oder PP an PE-HD Schmutzwasserkanäle bei Neuverlegung sowie nachträglicher Einbindung</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Geringer Platzbedarf für einfache Montage - Direkte Einbindung der Anschlussleitungen ohne störenden Versatz oder Abflusshindernisse - Freiliegende, fest verankerte Heizwendel, ohne PE-Ummantelung im Sattelschweißbereich zur direkten Wärmeübertragung auf die Schweißoberfläche des Rohres - Mit integrierter Steckmuffe DN 150 (Innendurchmesser) im Abgang; Anschlussleitungen aus PVC oder PP werden direkt in das Muffenteil gesteckt - Sichere Führung des Anschlussrohres durch große Einstecktiefe - SBR-Lippendichtung nach EN 681-1 - Extra breite Schweißzone am Sattel - Extra lange kalte Zonen am Sattel zur Verhinderung von Schmelzaustritt - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung des Sattels - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Temperaturkompensation (automatische Anpassung der Schweißzeit an die Umgebungstemperatur) - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Zur Verarbeitung wird das Aufspann- und Anbohrgerät FWFIT benötigt.</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">d 225/ DN150 ①</td> <td style="width: 33%;">d 355/ DN150 ①</td> <td style="width: 33%;">d 560/ DN150 ①②</td> </tr> <tr> <td>d 280/ DN150 ①</td> <td>d 450/ DN150 ①</td> <td>d 630/ DN150 ①②</td> </tr> <tr> <td>d 315/ DN150 ①</td> <td>d 500/ DN150 ①</td> <td></td> </tr> </table> <p>① Für Montage auf Close-Fit-Inlinern und ② d 560 bzw. d 630 wenden Sie sich bitte an unsere Hotline 0621/4861896</p>	d 225/ DN150 ①	d 355/ DN150 ①	d 560/ DN150 ①②	d 280/ DN150 ①	d 450/ DN150 ①	d 630/ DN150 ①②	d 315/ DN150 ①	d 500/ DN150 ①			
d 225/ DN150 ①	d 355/ DN150 ①	d 560/ DN150 ①②											
d 280/ DN150 ①	d 450/ DN150 ①	d 630/ DN150 ①②											
d 315/ DN150 ①	d 500/ DN150 ①												



Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
10.0		<p>Stutzenschelle ASA UNI</p> <p>Stutzenschelle mit Abgangsstützen d 160 / SDR 17 zur Einbindung einer Abzweigung in PE-Rohrleitungen d 630 bis d 900.</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 100 / SDR 17 - Wirtschaftliche Erstellung von Abzweigungen - Großer Verarbeitungsbereich von d 630 bis d 900 wird nur mit einem Bauteil abgedeckt - Einfache und sichere Montage durch die Aufspannvorrichtung UNITOP - Variable Anpassung an alle Rohrdurchmesser im angegebenen Dimensionsbereich mittels UNITOP Aufspannvorrichtung - PE-HD Stutzenschelle mit freiliegenden Heizelement zur optimalen Wärmeübertragung - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Schweißung unter Berücksichtigung der Umgebungstemperatur (Temperaturkompensation) - Absatzfreie Anbohrung mit Anbohrset FWAB XL / FWAB ASA für optimale hydraulische Leistung - Sohlengleichheit bei Verwendung von SDR17/17,6 Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Zur Verarbeitung ist die Aufspannvorrichtung UNITOP und das Anbohrset FWAB XL / FWAB ASA erforderlich</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <p>d 630 – 900 / d 160</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
11.0		<p>Abwassersattel Vakuum-Loading ASA VL</p> <p>zur Anbindung von großvolumigen Anschlussleitungen d 225 an PE-HD Schmutzwasserkanäle</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Wirtschaftliche Erstellung von Hausanschlüssen, insbesondere bei hohem Bebauungsgrad - Innovative Vakuumspanntechnik zur sicheren Überbrückung auch großer Rohrovalitäten - Einfache Überwachung der korrekten Aufspannung während des Schweißvorgangs durch Manometer - PE-HD Sattel mit freiliegenden Heizelement zur optimalen Wärmeübertragung - Strichcode-Kennzeichnung zur vollautomatischen Schweißung - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Sicherheitskontakte zum festen und berührungssicheren Anschluss der Schweißgeräte - Schweißung mit Sicherheitskleinspannung - Schweißung unter Berücksichtigung der Umgebungstemperatur (Temperaturkompensation) - Absatzfreie Anbohrung mit Anbohrset FWAB XL / FWAB ASA für optimale hydraulische Leistung - Sohleingleichheit bei Verwendung von SDR17/17,6 Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Zur Verarbeitung ist die Aufspannvorrichtung VACUSET XL und das Anbohrset FWAB XL / FWAB ASA erforderlich</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <p>d 315 / d 225* d 355 / d 225 d 400 / d 225* d 450 / d 225 d 500 / d 225* d 560 / d 225 d 630 / d 225 d 710 / d 225*</p> <p>* Dimensionsübergreifende Verarbeitung:</p> <p>Zur Verarbeitung ist zusätzlich zum oben genannten Equipment die Montagehilfe ASA VL erforderlich</p>		



Pos.	Anzahl	Text	EP	GP												
12.0		<p>Anschluss-Stutzen ASA MULTI</p> <p>zur Anbindung von PE-HD Anschlussleitungen d 160 an Steinzeug- und Betonrohre</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Wirtschaftliche Erstellung von Hausanschlüssen und Straßenabläufen bei Neubau und Sanierung - Direkter Übergang Hauptkanal aus Beton/Steinzeug auf geschweißte PE-HD Anschlussleitungen: dicht, längskraftschlüssig, wurzelfest - Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise - Sichere und schnelle Montage durch einfache Handhabung - Elastomere Abdichtung wird nur für die Schnittstelle Hauptkanal / Anschluss benötigt - Anbohrung mit standardisiertem Anbohrdurchmesser d=172mm - Kein Einragen der Anschlussleitung in den Hauptkanal - Sohlgleichheit bei Verwendung von SDR 17/17,6 Anschlussrohren, keine Abflusshindernisse - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Die Anbohrung des Steinzeug- bzw. Betonrohres erfolgt mit üblichen Kernbohrgerät – Bohrkronen mit standardisiertem Anbohrdurchmesser d = 172 mm</p> <p>Zur Montage ist der Montageschlüssel ASA MULTI MS erforderlich (Art.-Nr. 682660)</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <table border="0"> <thead> <tr> <th>Hauptleitung</th> <th>Abgang</th> <th>Best.-Nr.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DN 250 ①</td> <td>d 160</td> <td>682650</td> </tr> <tr> <td>DN 300 / DN 350 ②</td> <td>d 160</td> <td>682651</td> </tr> <tr> <td>DN 250 / DN 300 ③</td> <td>d 160</td> <td>682651</td> </tr> </tbody> </table> <p>① Geeignet für die Anbindung an Steinzeugrohre DN 250 N und DN 250 H (Normal- und Hochlastreihe EN 295)</p> <p>② Geeignet für die Anbindung an Steinzeugrohre DN 300 / DN 350 N und DN 300 / DN 350 H</p> <p>③ Geeignet für die Anbindung an Betonrohre DN 250 / DN 300 (EN 1916)</p>	Hauptleitung	Abgang	Best.-Nr.	DN 250 ①	d 160	682650	DN 300 / DN 350 ②	d 160	682651	DN 250 / DN 300 ③	d 160	682651		
Hauptleitung	Abgang	Best.-Nr.														
DN 250 ①	d 160	682650														
DN 300 / DN 350 ②	d 160	682651														
DN 250 / DN 300 ③	d 160	682651														

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
13.0		<p>Übergangsmuffe AMKG</p> <p>als Werkstoffübergang im Hausanschlussbereich von Rohren aus PE-HD auf Rohre aus PVC / PP (Spitzende)</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Mit integrierter Schweißmuffe - Zusätzlicher Barcode für die automatische Bauteilrückverfolgbarkeit (Traceability) - Verarbeitung der Bauteile gemäß DVS 2207-1 - Steckmuffe mit großer Einstecktiefe und SBR-Lippendichtung - Stufenloser Werkstoffübergang in Fließrichtung bei PE-Rohren SDR 17 bis SDR 33 <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <p>d 160 / DN 150 d 225 / DN 200</p>		
14.0		<p>Übergangsstück UKG</p> <p>als Werkstoffübergang im Hausanschlussbereich von Rohren aus PE-HD auf Rohre aus PVC / PP (Spitzende)</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Zum Schweißen mit FRIAFIT-Fittings AM, ABM / ABMS oder Abgang Abwassersattel ASA TL - Steckmuffe mit großer Einstecktiefe und SBR-Lippendichtung - Stufenloser Werkstoffübergang in Fließrichtung bei PE-Rohren SDR 17 bis SDR 33 <p><u>Lieferbar in der Dimension:</u></p> <p>d 160 / DN 150</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
15.0		<p>Übergangsstück USTZ</p> <p>als Werkstoffübergang im Hausanschlussbereich von Rohren aus PE-HD auf Rohre aus Steinzeug (Spitzende)</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Zum Schweißen mit FRIAFIT-Fittings AM, ABM / ABMS oder Abgang Abwassersattel ASA TL - Steckmuffe mit großer Einstecktiefe und SBR-Lippendichtung - Stufenloser Werkstoffübergang in Fließrichtung bei PE-Rohren SDR 17 bis SDR 33 <p><u>Lieferbar in der Dimension:</u></p> <p>d 160 / DN 150</p>		
16.0		<p>Fixierung zur Aufnahme axialer Schub- und Zugkräfte FIXBLOC</p> <p>FIXBLOC zur Herstellung eines Festpunkts auf einer PE-Rohrleitung, als Auszugssicherung, Montagehilfe oder Fixierung an Rohrlagerungen.</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Korrosionsbeständiges PE-HD Bauteil - Festigkeit pro Fixpunkt bis zu 40 kN - Leichte Verarbeitbarkeit mit handelsüblichen Spanngurten (Gurtbreite 50 mm) oder – falls Rohrumfang nicht zugänglich ist – mit der Aufspannvorrichtung FIXBLOC FWFB - Mehrfachanwendungen des FIXBLOC um den Rohrumfang möglich - Sichere und schnelle Montage durch einfache Handhabung - Dauerhaft geprägte Chargenkennzeichnung - Einzelverpackung im Folienbeutel - Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 auf Anforderung <p>Zur Verarbeitung wird ein handelsüblicher Spanngurt mit Gurtbreite 50 mm oder die Aufspannvorrichtung FIXBLOC FWFB (Best.-Nr. 613380) benötigt.</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <p>d 160 – 1600</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
17.0		<p>Abwasserbögen 15°, 30°, 45° und 90° (Stutzenfittings)</p> <p>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit FRIAFIT Muffen AM</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17 – Verarbeitung ohne Haltevorrichtung – Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion – Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>ABS 15</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <p>d 110 d 180 d 125 d 225 d 160 d 355</p> <p>ABS 30</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <p>d 110 d 225 d 125 d 280 d 160 d 315 d 180 d 355</p> <p>ABS 45</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <p>d 110 d 225 d 125 d 250 d 160 d 280 d 180 d 315 d 200 d 355</p> <p>ABS 90</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <p>d 160 d 180 d 225</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
18.0		<p>Einfachabzweige mit gleichem Abgang 45° (Stutzenfittings)</p> <p>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit FRIAFIT Muffen AM</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17 – Verarbeitung ohne Haltevorrichtung – Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion – Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>ATS 45</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <p>d 110 d 225 d 125 d 250 d 160 d 280 d 180 d 315 d 200 d 355</p>		
19.0		<p>Einfachabzweige mit reduziertem Abgang 45° (Stutzenfittings)</p> <p>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit FRIAFIT Muffen AM</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17 – Verarbeitung ohne Haltevorrichtung – Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion – Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>ATSR 45</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <p>d 160 / 110 d 315 / 225 d 225 / 160 d 355 / 160 d 280 / 160 d 355 / 225 d 280 / 225 d 450 / 160 d 315 / 160</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
20.0		<p>Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 45° (Stutzenfittings)</p> <p>PE-HD Formstück mit exzentrischem Abgang zur Verarbeitung mit FRIAFIT Muffen AM</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17 – Verarbeitung ohne Haltevorrichtung – Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion – Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 – Bei Bestellung die erforderliche Abgangsseite (rechts/links) in Fließrichtung angeben <p>ATSRS 45</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <p>d 315 / 160 d 450 / 225 d 315 / 225 d 560 / 160 d 355 / 160 d 560 / 225 d 355 / 225 d 630 / 160 d 450 / 160 d 630 / 225</p>		
21.0		<p>Einfachabzweige mit sohlgleichem, reduziertem Abgang 90° (Stutzenfittings)</p> <p>PE-HD Formstück mit exzentrischem Abgang zur Verarbeitung mit FRIAFIT Muffen AM</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> – Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17 – Verarbeitung ohne Haltevorrichtung – Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion – Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>ATSRS 90</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <p>d 315 / 160 d 450 / 225 d 315 / 225 d 560 / 160 d 355 / 160 d 560 / 225 d 355 / 225 d 630 / 160 d 450 / 160 d 630 / 225</p>		

Pos.	Anzahl	Text	EP	GP
22.0		<p>Abwasserkappe (Stutzenfittings)</p> <p>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit FRIAFIT Muffen AM</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17 - Verarbeitung ohne Haltevorrichtung - Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>AES</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <p>d 110 d 160 d 125 d 225</p>		
23.0		<p>Reduzierung exzentrisch (Stutzenfittings)</p> <p>PE-HD Formstück zur Verarbeitung mit FRIAFIT Muffen AM</p> <p><u>Merkmale:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Dimensionierung PE 80 / PE 100 / SDR 17 - Verarbeitung ohne Haltevorrichtung - Helle Bauteilinnenfläche zur durchgehenden Kamerainspektion - Zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gem. DIN EN 1610 <p>RES</p> <p><u>Lieferbar in den Dimensionen:</u></p> <p>d 110 / 125 d 160 / 225 d 110 / 160 d 225 / 280</p>		