

 *Aliaxis*



FRIDURIT®
**PERFEKTION
IM LABOR**

Labortischplatten und Becken
Abluftwäscher
Neutralisationsanlagen

PERFEKTION, **DIE UNSERE KUNDEN SCHÄTZEN**

FRIDURIT Labortechnik gilt als führende Marke der Branche. Nicht nur, weil wir ergonomisch durchdachte Lösungen in überzeugendem Design aus natürlichen Materialien liefern – sondern auch, weil wir Kundenwünsche individuell berücksichtigen.

Perfektion steht zum einen für die hochwertigen Materialien, die wir einsetzen und zum anderen für das Verständnis Ihrer Wünsche. Schließlich ermöglicht uns unsere langjährige Erfahrung eine individuelle Fertigung bis ins Detail – nach höchsten Ansprüchen, auch und gerade für raue Laborbedingungen. Perfektion bedeutet für uns, Ihre ideale Arbeitsumgebung möglichst lange zu erhalten.





Unser Anspruch ist es, Ihnen eine ideale Arbeitsumgebung zu schaffen und diese dauerhaft zu erhalten.

FRIDURIT® LABORTECHNIK **BESTE QUALITÄT FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE**

Die Qualitätsansprüche an moderne Laboratorien wachsen in dem Maße, in dem die Anforderungen an die zu liefernden Produkte und Dienstleistungen steigen.



Maßgeschneiderte Lösungen für Ihren Labor- arbeitsplatz.

Produkte und Dienstleistungen unterliegen den verschiedensten Richtlinien zur Qualitätssicherung wie der GLP (Good Laboratory Practice) oder GMP (Good Manufacturing Practice). Besonders strenge Bestimmungen existieren in der Medizintechnik und bei der Arznei- und Lebensmittelherstellung, bspw. die ATMP-Verordnung (Advanced Therapy Medical Products) und der IFS (International Food Standard).

Wir greifen alle diese Ansprüche auf und wandeln sie, auch aufgrund unserer jahrzehntelangen Erfahrung, in optimale Ergebnisse um. Zumal der Herstellungsprozess bei FRIDURIT alle ISO-Normen für die generelle Prozessführung (ISO 9001:2008), für die Einhaltung

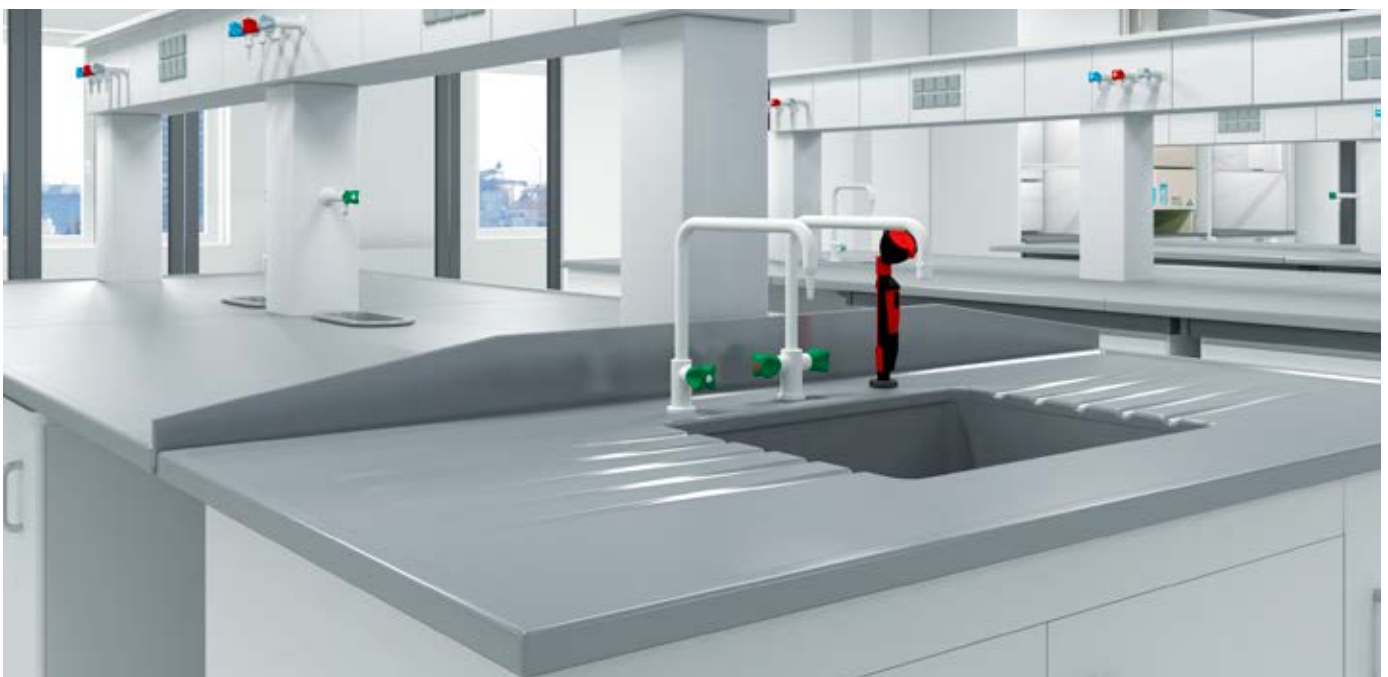
umweltrelevanter Gesichtspunkte (ISO 14001:2004) sowie für die Anwendung eines Energiemanagementsystems (ISO 15001:2011) erfüllt.

Wir schaffen ein Umfeld, in dem Ihre Laborarbeiten hochwertig, effizient und sicher ablaufen können. FRIDURIT Produkte sind langlebig, ergonomisch durchdacht und werden ganz individuell an Ihre Anforderungen angepasst. In engem Dialog mit Ihnen entwickeln wir höchst innovative Lösungen für die ganz besonderen Erfordernisse Ihres Laborarbeitsplatzes.



NACHHALTIG UND **UMWELTFREUNDLICH**

Die Entscheidung für FRIDURIT Labortechnik ist zugleich die für einen verantwortungsvollen Umgang mit der Umwelt. Mit unseren Produkten erfüllen wir höchste nationale wie internationale Standards an Sicherheit, Umweltschutz und Nachhaltigkeit bei Laborneu- und -umbauprojekten.



**Für
gelebte
Nachhaltigkeit.**

FRIDURIT Labortischplatten und Becken werden aus Technischer Keramik gefertigt. Diese besteht aus natürlichen Rohstoffen wie Ton, Kaolin und Feldspat und ist daher zu 100 % recyclingfähig. Unsere Technische Keramik enthält keinerlei Chemikalien und ist frei von Emissionen. Sie ist nicht brennbar (Baustoffklasse A1) und erhöht nicht die Brandlast von Gebäuden. Der Werkstoff ist damit ein klassischer Vertreter „grüner“ Baumaterialien, die ein wichtiges Element bei der Umsetzung von „Green Building“-Konzepten darstellen.

FRIDURIT Abluftwäscher und Neutralisationsanlagen ermöglichen die Reinigung von Laborabluft aus Abrauchabzügen und die Neutralisation von Abwässern direkt an ihrer Emissionsquelle. Dadurch können Umwelt

und Bausubstanz wirkungsvoll geschützt werden.

FRIATEC ist Vorreiter beim Einsatz der Brennstoffzellen-Technologie. Auf dem Werksgelände in Mannheim wird das erste europäische Brennstoffzellenkraftwerk im Megawattbereich errichtet. Mit dieser Technologie kann unser Energiebedarf effizient und sauber erzeugt und damit die Umweltverträglichkeit der Fertigung erhöht werden.

Unsere Mitgliedschaft bei EGNATON – Europäische Gesellschaft für nachhaltige Labortechnologien e.V. – ist ein Ausdruck unserer Leitmaxime: Nachhaltigkeit und Zukunftsfähigkeit.



STETS WIE NEU **TECHNISCHE KERAMIK**

FRIDURIT Technische Keramik ist dauerhaft beständig gegen die extrem hohen Anforderungen Ihres Labors. Aufgrund ihrer ausgesprochen hohen Materialdichte ist sie kratzfester als alle anderen für Tischplatten eingesetzte Materialien und weist eine porenfreie Oberfläche auf.



LEICHT ZU REINIGEN

FRIDURIT Labortischplatten aus Technischer Keramik können problemlos gereinigt werden. Ob Farben, Lacke, Schmutz oder Fette – alles kann rückstandslos beseitigt werden. Dank ihrer extremen Härte und Verschleißfestigkeit setzen unserer Technischen Keramik selbst wiederholte Reinigungsvorgänge mit aggressiven Reinigungsmitteln und -werkzeugen nicht zu.



KRAZFEST

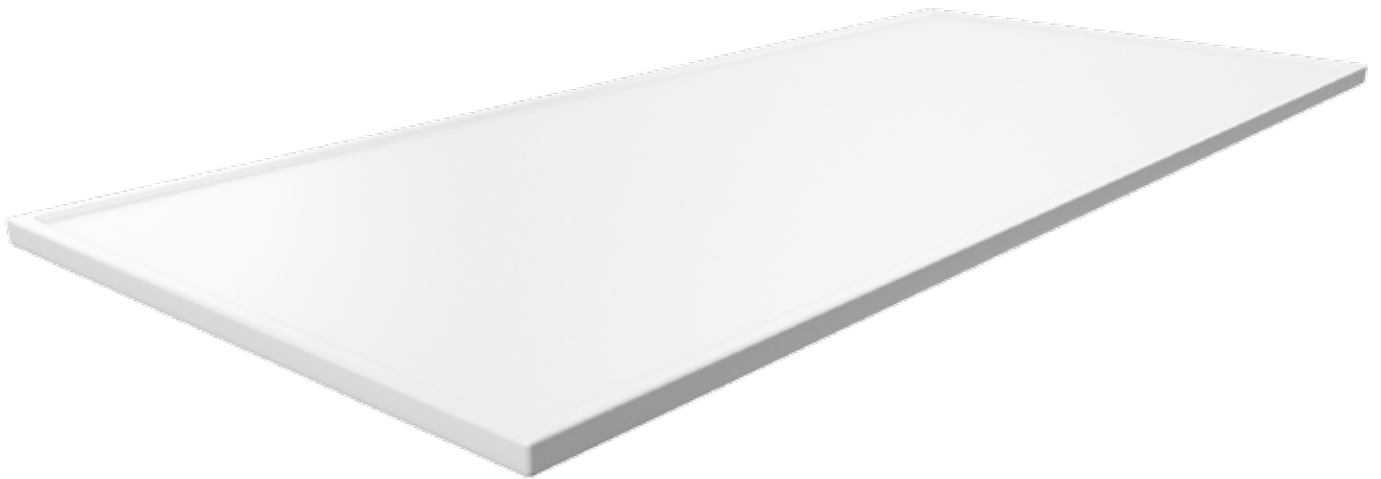
FRIDURIT Labortischplatten sehen immer aus wie neu. Ihre außerordentlich hohe Kratzfestigkeit verhindert jegliche Gebrauchsspuren.



CHEMISCH BESTÄNDIG

FRIDURIT Technische Keramik widersteht den im Labor gebräuchlichen Lösemitteln und Chemikalien, z. B. Salz- und Schwefelsäure oder Natronlauge, selbst in hohen Konzentrationen, bei extremen Temperaturen und bei langer Einwirkzeit.

Für
dauerhafte
Perfektion.



THERMISCH BESTÄNDIG

FRIDURIT Technische Keramik ist hitzebeständig gegen offene Flammen und heiße Gegenstände (z. B. Tiegel). Sie ist nicht brennbar und absolut feuerfest (Baustoffklasse A1).



MIKROBIO- LOGISCH REIN

FRIDURIT Labortischplatten können dekontaminiert und desinfiziert werden. Ihre dauerhaft kratzfeste und porenfreie Oberfläche bietet keinen Nährboden für Viren, Bakterien und Keime.



UMWELT- VERTRÄGLICH

FRIDURIT Technische Keramik ist langlebig, vollständig recyclingfähig und dadurch besonders umweltfreundlich. Ein effizienter Herstellungsprozess und der Einsatz natürlicher, zu 100% recyclingfähiger Rohstoffe machen FRIDURIT Technische Keramik zu einem besonders langlebigen und nachhaltigen Werkstoff.

PERFEKTION NACH MASS UND WUNSCH **LABORTISCHPLATTEN UND BECKEN**

FRIDURIT Labortischplatten und Becken aus Technischer Keramik bewähren sich seit vielen Jahren in den unterschiedlichsten Labor-situationen. Sie zeichnen sich durch höchste Beständigkeit, individuelles Design und eine stets neuwertige Optik aus.












**Für jede
Anforderung
die passende
Lösung.**

Unsere Labortischplatten werden präzise nach den individuellen Anforderungen Ihrer Laborsituation geplant und gefertigt. FRIDURIT Laborbecken sind die ideale Ergänzung, wenn es darum geht, den Umgang mit Wasser und anderen Flüssigkeiten zu integrieren.

Eine breite Palette an Glasurfarben sowie die Möglichkeit von Sonderfarben machen FRIDURIT Labortischplatten und Becken aus Technischer Keramik zu Produkten, die ästhetisch höchsten Ansprüchen genügen.

Ob bei Ihnen der Wunsch nach einer dauerhaft beständigen Arbeitsfläche oder der Umweltschutzaspekt im Vordergrund steht oder ob Sie besondere Vorstellungen hinsichtlich Größe, Form und Farbe Ihrer Arbeitsplatten und Laborbecken haben - in jedem Fall garantieren wir Ihnen höchste Qualität und einzigartiges Design - kurz: Perfektion nach Maß und Wunsch.

-  Reinweiß
-  Lichtgrau
-  Diamantgrau
-  Grand Canyon
-  Blaugrau
-  Kobaltblau
-  Opal grün
-  Schwarz
-  Lavagrau
-  Lichtgrau, schwarz gesprenkelt



Fugenloser Randwulst

Eine integrierte keramische Aufkantung schützt bei der Produktlinie FRIDURIT premium vor überlaufenden Flüssigkeiten und bietet so höchste Sicherheit in der täglichen Laborarbeit und ein Optimum an Hygiene.



Eine attraktive Alternative

ohne keramische Aufkantung ist FRIDURIT modular mit seinen 20 mm dünnen, selbsttragenden Labortischplatten und den passenden Spül- und Ablaufbecken.

Glasurfarben zur Wahl

In der Abbildung oben finden Sie eine Auswahl an verfügbaren Glasurfarben (Darstellung nicht farbverbindlich). Labortischplatten und Becken sind unifarben glasiert erhältlich. Die Platten sind außerdem in Glasuren mit schwarzen Sprengeln verfügbar. Auf Wunsch senden wir Ihnen gerne keramische Farbmuster zu.

FÜR UMWELTSCHUTZ UND SICHERHEIT **ABLUFTWÄSCHER UND NEUTRALISATIONSANLAGEN**

FRIDURIT Umweltapparate ermöglichen eine dezentrale Abluftreinigung direkt am Laborabzug und die Neutralisation von saurem und alkalischem Abwasser unmittelbar an der Emissionsquelle. Ihr Vorteil: Sie können wirtschaftlich arbeiten, schonen Ihre Gebäudesubstanz und schützen die Umwelt.

Eine ausgereifte Technik sorgt dafür, dass die Umweltapparate hervorragende Reinigungsergebnisse bei einem nur geringen Energiebedarf liefern und dabei vollautomatisch und leise im Hintergrund agieren. Die servicefreundliche Konstruktion minimiert Stillstandszeiten, spart Kosten und bewährt sich weltweit im täglichen Laborbetrieb.

Ein gut organisiertes Servicenetzwerk sowie zahlreiche Handelspartner im In- und Ausland bieten Unterstützung im Wartungs- und Reparaturfall.



**Abluftreinigung
und Neutralisation
von Abwasser
direkt am Ort der
Entstehung.**



ABLUF TWÄSCHER

FRIDURIT Abluftwäscher absorbieren aggressive und toxische Säuredämpfe dezentral am Laborabzug, d.h. direkt am Ort der Entstehung. Dadurch schonen Sie nicht nur nachhaltig die Umwelt, sondern schützen zugleich Ihre Abluftleitungen vor Korrosionsschäden. Gleichzeitig werden alle europäischen Normen erfüllt. Während zentrale Systeme zur Abluftreinigung meist sehr viel Energie verbrauchen, überzeugen die dezentralen FRIDURIT Abluftwäscher durch höchste Abscheidegrade bei gleichzeitig hoher Wirtschaftlichkeit im Betrieb.



NEUTRALISATIONSANLAGE

Die FRIDURIT Neutralisationsanlage neutralisiert schnell und sicher alle im Laborbetrieb anfallenden sauren und alkalischen Abwässer unmittelbar an der Emissionsquelle.

FRIATEC

INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR DEN WELTMARKT

INNOVATION SEIT ÜBER 150 JAHREN

1863 in Mannheim als Ziegelei gegründet, gelang 1888 mit der Herstellung eines chemischen Steinzeugs die erste bahnbrechende Innovation. Es folgten zahlreiche Neuentwicklungen, unter anderem begann man Mitte des vergangenen Jahrhunderts mit der Verarbeitung von Kunststoffen und kombinierte bei der Herstellung chemischer Geräte und Anlagen den modernen mit dem traditionellen Werkstoff. Die Folgejahre waren gekennzeichnet durch die Expansion im Kerngeschäft und die Erschließung immer neuer Geschäftsfelder. Als Deutsche Steinzeug und später als Friedrichsfeld GmbH entwickelte sich das Unternehmen, das seit 1993 unter dem Namen FRIATEC AG agiert, stetig zu einem international tätigen, diversifizierten Unternehmen weiter.

SPEKTRUM INNOVATIVER LÖSUNGEN

Als solches bietet die FRIATEC AG heute ein Spektrum innovativer Lösungen für viele Branchen, z. B. Verbindungstechnologie für Rohrleitungssysteme, aber auch keramische Komponenten, die in der Labor- und Elektrotechnik ebenso eingesetzt werden wie in der Medizintechnik. Mit ihren anspruchsvollen Lösungen zählt die FRIATEC AG nicht nur zu den bekanntesten und traditionsreichsten Firmen der Metropolregion Rhein-Neckar, sondern vielmehr zu den Weltmarktführern ihrer Branche.

PARTNER EINER STARKEN GEMEINSCHAFT

Seit 2003 gehört die FRIATEC AG zur ALIAXIS-Unternehmensgruppe, mit Hauptsitz in Brüssel. ALIAXIS ist der weltgrößte Hersteller von Kunststoff-Rohrleitungssystemen für das Bauwesen, die Industrie und Versorgungsunternehmen.



**Die FRIATEC AG ist
Spezialist für Produkte aus
korrosionsbeständigen und
verschleißfesten Werkstoffen.**

Aliaxis

FRIATEC Aktiengesellschaft - Division Keramik
Steinzeugstraße 50 - 68229 Mannheim
Tel +49 (0)621 486-1879 - info-fridurit@friatec.de

www.friatec.de/keramik



WEBLINK
Labortechnik