

 Aliaxis



FRIDURIT®
ABLUFTWÄSCHER

Dezentrale Abluftreinigung
direkt am Laborabzug

www.friatec.de/ablufawaescher

FRIDURIT® LABORTECHNIK FÜR PERFEKTION IM LABOR

FRIDURIT Labortechnik gilt als führende Marke der Branche. Nicht nur, weil wir ergonomisch durchdachte Lösungen in überzeugendem Design aus natürlichen Materialien liefern – sondern auch, weil wir Kundenwünsche individuell berücksichtigen.

Auf die Zufriedenheit unserer Kunden legen wir besonders großen Wert. Diese ist der beste Beweis für die hohe Qualität unserer Lösungen und somit unsere beste Referenz. Unsere Leistung beschränkt sich nicht auf die Lieferung des Produktes. Um das Gerät optimal in Ihre Raumluftechnik zu integrieren, begleiten wir Sie bereits ab der Planungsphase. So sind eine einfache Montage und Installation sowie eine zuverlässige Funktion gewährleistet.





**Hunderte Firmen und Institute
arbeiten weltweit mit über 1.600
installierten Geräten. Sicherheit ist
schließlich Vertrauenssache!**

FÜR UMWELTSCHUTZ UND SICHERHEIT **EINE SAUBERE LÖSUNG**

Als Laborbetreiber trägt man eine hohe Verantwortung: Die Sicherheit und der Gesundheitsschutz von Menschen sowie der Schutz materieller Werte sind dabei zentrale Aufgaben.



Vollautomatische Abluftreinigung direkt am Ort der Entstehung.



Insbesondere bei belasteter Laborabluft, wie sie in Abzügen entsteht, in denen mit gefährlichen Substanzen gearbeitet wird, ist äußerste Vorsicht geboten. Auch durch die nationale Umweltschutz-Gesetzgebung und allgemeine Rechtsvorschriften wird die Reinigung der Laborabluft bei der bestmöglichen Absorption aggressiver und toxischer Gase eingefordert.

Mit dem FRIDURIT Abluftwäscher sind Sie rechtlich auf der sicheren Seite: Sie entsprechen den gesetzlichen Anforderungen zur Einhaltung der Grenzwerte für dampf- und gasförmige anorganische Stoffe (Regelung durch TA Luft), zur Minimierung der Emissionen aus Laborabzügen (Richtlinien für Laboratorien, DGVU Information 213-850) sowie zur Verhinderung der Entstehung von giftigen Gasen im Brandfall. Auch der Empfehlung zur Reinigung der Abluft direkt am Abzug, gemäß DIN EN 14175-7, wird der FRIDURIT Abluftwäscher gerecht.

Unser Produkt unterstützt Sie dauerhaft beim Erhalt Ihrer Gebäudesubstanz – und dies bei minimalem Energie- und Wasserverbrauch, unter Einsatz von recyclingfähigen Materialien. Hohe Abscheidegrade minimieren die Korrosionsgefahr an technischen Lüftungskomponenten wie Ventilatoren und Brandschutzklappen.

Mit dem FRIDURIT Abluftwäscher sind Sie auch für die Zukunft gerüstet. Die Investition erhöht beispielsweise den LEED – green building Scorewert, zumal der Herstellungsprozess bei FRIDURIT alle ISO-Normen für die generelle Prozessführung (ISO 9001:2008), für die Einhaltung umweltrelevanter Gesichtspunkte (ISO 14001:2004) sowie für die Anwendung eines Energiemanagementsystems (ISO 15001:2011) erfüllt. Unsere Mitgliedschaft bei EGNATON – Europäische Gesellschaft für nachhaltige Labortechnologien e.V. – ist Ausdruck unserer Leitmaxime: Nachhaltigkeit und Zukunftsfähigkeit.

KOMPAKTE BAUFORM HÖCHSTE ABSCHIEDEGRADE

FRIDURIT Abluftwäscher arbeiten nach einem hocheffizienten Abscheideprinzip, das in zahlreichen praktischen Tests entwickelt und optimiert wurde. Die intelligente Luftführung ermöglicht geringe Luftwiderstände im System. So können die Baugröße der Lüftungskomponenten und damit die Energiekosten des Gesamtsystems minimiert werden.

AUSFÜHRUNGEN



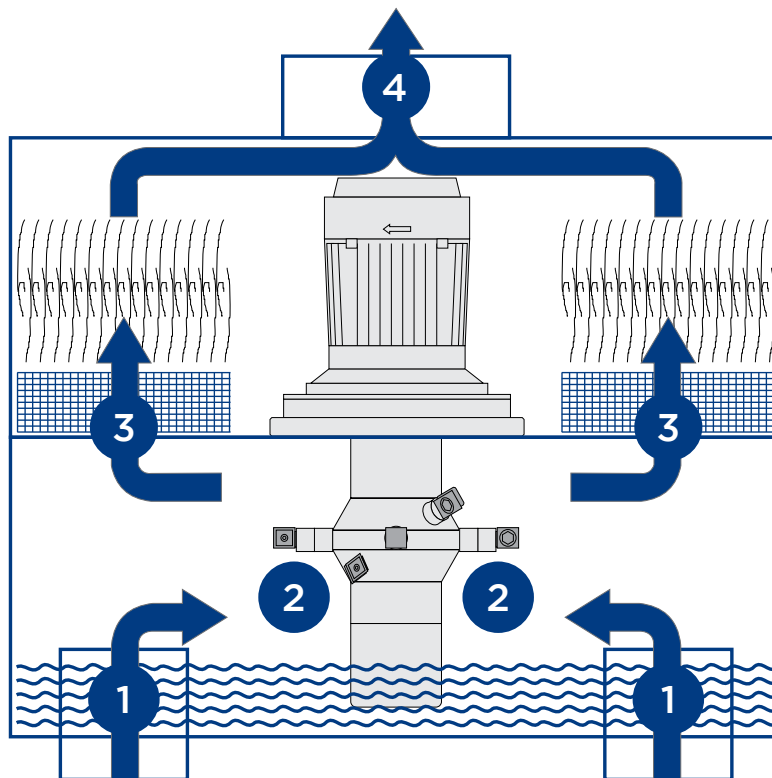
FRIDURIT Abluftwäscher gibt es in vier Varianten. Die Einbautypen lassen sich problemlos in die Abzugssysteme von Labormöbelherstellern integrieren.



Bei geringer Raumhöhe oder zum Anschluss von bis zu zwei Abzügen sind Gerätetypen verfügbar, die neben dem Abzug oder in einem Nebenraum frei aufgestellt werden können. Zur Behandlung des chemisch belasteten Abwassers aus dem Abluftwäscher kann eine FRIDURIT Neutralisationsanlage eingebaut werden.

DAS FUNKTIONSPRINZIP

- 1 Die verunreinigte Abluft wird über die Schadgasstutzen auf kürzestem Weg in den Absorptionsraum gesaugt.
- 2 Dort erfolgt die intensive Auswaschung der Schadstoffe im Waschflüssigkeitsnebel, der durch das Förder- und Sprührad erzeugt wird.
- 3 Durch Agglomeratoren und Tropfenabscheider wird die Absorption optimiert und die Restflüssigkeit abgeschieden.
- 4 Die gereinigte Abluft wird über den Reinluftstutzen in das nachfolgende Rohrleitungssystem geführt.



DIE ZENTRALEN KOMPONENTEN



Das patentierte Förder- und Sprührad stellt höchste Abscheidegrade bei niedrigen Differenzdrücken sicher.



Speziell für die Anwendung entwickelte und gefertigte Kunststoffgewebe sorgen für einen geringen Wasseraustrag und damit für größtmögliche Effizienz.

WIRTSCHAFTLICH. EFFIZIENT. NACHHALTIG. **AUF DEN PUNKT GEBRACHT**

Nachhaltige Entwicklung und Zukunftsfähigkeit sind die Maxime des Einsatzes von FRIDURIT Abluftwäschern. Seit mehr als 20 Jahren stehen wir Ihnen als verlässlicher Partner zur Seite, um die reibungslose Umsetzung Ihrer Anforderungen zu gewährleisten.



Einfache Bedienung und zuverlässiger Service weltweit.

FRIDURIT Abluftwäscher zeichnen sich durch folgende Aspekte aus:

- Höchste Abscheidegrade bis zu 97% trotz kompakter Bauform.
- Ca. 30% geringere Luftwiderstände als vergleichbare Geräte.
- Deutlich geringere Investitions- und Betriebskosten als zentrale Reinigungssysteme.
- Die Geräte können im Abzug, neben dem Abzug oder in einem Nebenraum installiert werden.
- Die Bedienung ist sehr einfach und in vier Sprachen umschaltbar.
- Während des vollautomatischen Waschflüssigkeitswechsels bleibt die Sprühfunktion in Betrieb. Die Arbeit im Abzug kann ungehindert fortgesetzt werden.
- Die Schadstoffmenge in der Waschflüssigkeit kann gemessen und zur Steuerung des Wasserwechsels genutzt werden.
- Speziell auf die FRIDURIT Abluftwäscher abgestimmtes Zubehör, z. B. Ventilatoren, Lüftungskomponenten und Sondersteuerungen, erlaubt die individuelle Anpassung an die jeweilige Anwendung.
- Das System ist für Trinkwasser als Waschflüssigkeit optimiert. Ein Zusatz von Gefahrstoffen, wie z. B. Natronlauge, kann vermieden werden.
- Die medienberührten Materialien sind weitgehend chemikalienresistent, sortenrein trennbar und recyclebar.
- Ein gut organisiertes Servicenetzwerk sowie zahlreiche Handelspartner im In- und Ausland bieten Unterstützung im Wartungs- und Reparaturfall.
- Sanitär-, Elektro- und Lüftungsanschlüsse werden in Zusammenarbeit mit unseren Kunden ständig optimiert.
- Jeder FRIDURIT Abluftwäscher wird vor der Auslieferung auf Funktion und Einhaltung der internen Qualitätskriterien geprüft.
- Ersatzteile sind meist für die gesamte Lebensdauer der Geräte verfügbar. Auf die Kompatibilität neuer Bauteile zu den bisherigen wird stets geachtet.
- Um Schnittstellen zu reduzieren, bilden Steuerung, Bedienung und Messtechnik eine Einheit.
- Das im Lieferumfang enthaltene Bedienmodul ermöglicht eine bequeme Bedienung des Abluftwäschers vom Abzug aus.
- Wenn keine zentrale Anlage für das chemisch belastete Abwasser aus dem Abluftwäscher vorhanden ist, übernimmt die FRIDURIT Neutralisationsanlage diese Aufgabe.

FRIDURIT® LABORTECHNIK FÜR PERFEKTION IM LABOR

Sie stellen hohe Ansprüche an die Qualität Ihrer Produkte und Dienstleistungen.

Ein Anspruch, den Sie mit gutem Recht an uns weitergeben, denn nur in einer exzellenten Arbeitsumgebung kann exzellent gearbeitet, geforscht und gefertigt werden.

FRIDURIT steht für führendes Werkstoff-Know-how und innovative Umwelttechnologien. Durch ihre besondere Langlebigkeit und Recyclingfähigkeit leisten FRIDURIT Produkte einen wesentlichen Beitrag zu nachhaltigem Bauen.

Wir bieten Ihnen:

TECHNISCHE KERAMIK

- Labortischplatten
- Laborbecken

POLYPROPYLEN

- Labortischplatten
- Laborbecken

UMWELTAPPARATE

- Abluftwäscher
- Neutralisationsanlagen

FRIATEC

INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR DEN WELTMARKT

INNOVATION SEIT ÜBER 150 JAHREN

1863 in Mannheim als Ziegelei gegründet, gelang 1888 mit der Herstellung eines chemischen Steinzeugs die erste bahnbrechende Innovation. Es folgten zahlreiche Neuentwicklungen, unter anderem begann man Mitte des vergangenen Jahrhunderts mit der Verarbeitung von Kunststoffen und kombinierte bei der Herstellung chemischer Geräte und Anlagen den modernen mit dem traditionellen Werkstoff. Die Folgejahre waren gekennzeichnet durch die Expansion im Kerngeschäft und die Erschließung immer neuer Geschäftsfelder. Als Deutsche Steinzeug und später als Friedrichsfeld GmbH entwickelte sich das Unternehmen, das seit 1993 unter dem Namen FRIATEC AG agiert, stetig zu einem international tätigen, diversifizierten Unternehmen weiter.

SPEKTRUM INNOVATIVER LÖSUNGEN

Als solches bietet die FRIATEC AG heute ein Spektrum innovativer Lösungen für viele Branchen, z. B. Verbindungstechnologie für Rohrleitungssysteme, aber auch keramische Komponenten, die in der Labor- und Elektrotechnik ebenso eingesetzt werden wie in der Medizintechnik. Mit ihren anspruchsvollen Lösungen zählt die FRIATEC AG nicht nur zu den bekanntesten und traditionsreichsten Firmen der Metropolregion Rhein-Neckar, sondern vielmehr zu den Weltmarktführern ihrer Branche.

PARTNER EINER STARKEN GEMEINSCHAFT

Seit 2003 gehört die FRIATEC AG zur ALIAXIS-Unternehmensgruppe, mit Hauptsitz in Brüssel. ALIAXIS ist der weltgrößte Hersteller von Kunststoff-Rohrleitungssystemen für das Bauwesen, die Industrie und Versorgungsunternehmen.

**Die FRIATEC AG ist
Spezialist für Produkte aus
korrosionsbeständigen und
verschleißfesten Werkstoffen.**

Aliaxis

FRIATEC Aktiengesellschaft – Division Keramik
Steinzeugstraße 50 – 68229 Mannheim
Tel +49 (0)621 486-1879 – info-fridurit@friatec.de

www.friatec.de/ablufawaescher



VIDEO-WEBLINK
Ablufwäscher



WEBLINK
Ablufwäscher