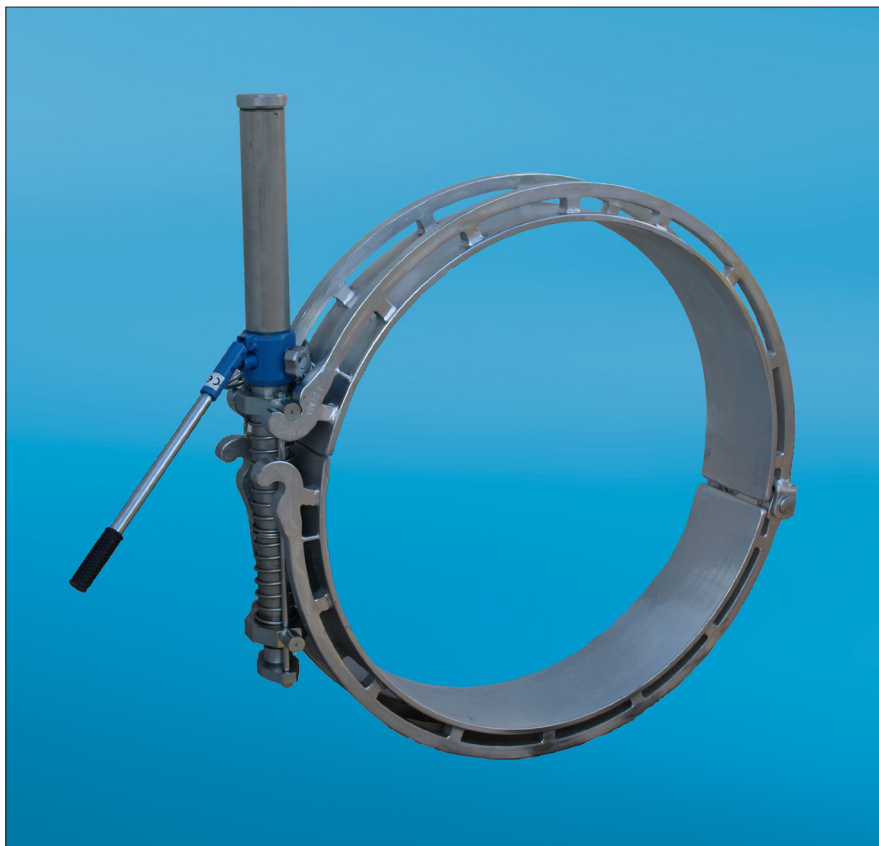


FRIATOOLS®

Bedienungsanleitung Hydraulische Rundungsschelle FWXRH d 900



FRIATOOLS®

Deutsch



2440 · IV.2010 · Update: 10.04.2010

1. Sicherheit	2
1.1 Sicherheitshinweise und Tipps	2
1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung	2
2. Transport, Lagerung, Versand	3
3. Montage der Rundungsschelle	4
4. Wartung	7
5. Betriebsstörungen	7
6. Aktualisierung dieser Bedienungsanleitung	7

1. Sicherheit

1.1 Sicherheitshinweise und Tipps

Diese Bedienungsanleitung verwendet folgende Symbole mit Warnhinweisen:



GEFAHR!

Bezeichnet eine drohende Gefahr!

Das Nichtbeachten dieses Hinweises kann schwere gesundheitliche Schäden und Sachschäden hervorrufen.



ACHTUNG!

Bezeichnet eine gefährliche Situation!

Das Nichtbeachten dieses Hinweises kann leichte Verletzungen oder Sachschäden bewirken.



WICHTIG!

Bezeichnet Anwendungstipps und andere nützliche Informationen.

1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

FRIATOOLS Rundungsschellen dienen zur Rückrundung von PE-HD-Rohren SDR 33 bis SDR 17 mit einer Ovalität von max. 3 % des Außendurchmessers.



WICHTIG!

Messen Sie vorher die tatsächliche Ovalität des Rohres, z.B. mit Hilfe eines Meterstabes:

Messwerte

1. $d_{e\ min}$: kleinster Rohrdurchmesser
2. $d_{e\ max}$: größter Rohrdurchmesser
- d_e : Nenndurchmesser

$$\text{Ovalität in \%} = \frac{d_{e\ max} - d_{e\ min}}{d_e} \times 100$$



ACHTUNG!

Beschädigung der Rundungsschelle

Die Rundungsschelle nicht bei einer Rohrovalität von > 3 % einsetzen! Wenden Sie sich in diesem Fall an unsere Service Hotline: Tel.: +49 (0) 621 486-1533.

Der Arbeitstemperaturbereich liegt zwischen -15°C und $+45^{\circ}\text{C}$.



WICHTIG!

Die FRIATEC AG haftet nicht für Schäden durch bestimmungswidrigen Gebrauch:

- Umbauten und Veränderungen sind aus sicherheitstechnischen Gründen nicht zugelassen.
- Es dürfen nur Originalteile zum Einsatz kommen. Andere Werkzeuge wie z.B. Verlängerungshebel sind nicht zulässig.

Überprüfen Sie vor dem Einsatz der Rundungsschellen deren Zustand: Nicht verschmutzt, keine Beschädigung der Hydraulikkomponenten und kein Austreten von Öl.

2. Transport, Lagerung, Versand

Die Rundungsschellen sind trocken und sauber zu lagern. Der Temperaturbereich beim Lagern liegt zwischen -20°C und $+70^{\circ}\text{C}$.

3. Montage der Rundungsschelle



GEFAHR!

Quetschgefahr

Durch unachtsames Montieren können Körperteile eingeklemmt werden.

- Lederhandschuhe und Sicherheitsschuhe tragen
- Finger, Hand oder Fuß nicht zwischen Rohr und Rundungsschelle bringen
- Finger, Hand oder Fuß nicht zwischen Gerätebauteile bringen



GEFAHR!

Verletzungsgefahr

Die Rundungsschelle darf nur mit geeignetem Hebegerät montiert und demontiert werden. Beachten Sie die entsprechenden Unfallverhütungsvorschriften, insbesondere „Arbeiten unter schwebender Last“ und das Tragen von Helm, Sicherheitskleidung und -schuhen.

Rundungsschelle montieren

- Hebegerät im Bereich der Scharniere fixieren und Rundungsschelle mit dem Hebegerät auf dem PE-HD-Rohr aufsetzen (Abb.1).

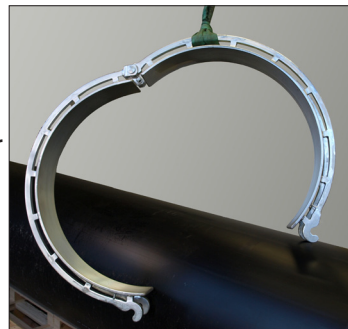


Abb. 1



ACHTUNG!

Die FRIALEN- und FRIAFIT Montageanleitungen sind für Muffenmontage und Heizwendelschweißung zu beachten.

- Sicherheitskette mit dem Karabinerhaken an der unteren Halbschale befestigen und Halbschale heranziehen (Abb.2).



GEFAHR!

Verletzungsgefahr

Die Rundungsschalen können spontan aufklappen und auf den Boden fallen. Körperteile können verletzt (z.B. geprellt) werden. Die Positionierung der Rundungsschalen muss immer gesichert sein.



Abb. 2

- Hydraulikzylinder mit den Bolzen in die Rastnasen der oberen Halbschale einhängen. Bei der Positionierung auf ausreichende Bewegungsfreiheit des Hydraulikzylinders achten.
- Das Rohr im Bereich der Schweißzone runden.



ACHTUNG!

Beachten Sie die Anweisungen zur Bedienung der Hydraulikkomponenten.



GEFAHR!

Verletzungsgefahr

Unter Druck austretendes Öl kann in die Haut eindringen und schwere Verletzungen verursachen. In diesem Fall ist sofort ein Arzt aufzusuchen. Bei Beschädigung der Hydraulikkomponenten oder bei Leckage darf die Rundungsschelle nicht verwendet werden; bitte wenden Sie sich an unseren technischen Service!



ACHTUNG!

Nach längerer Nichtbenutzung des Hydraulikzylinders darauf achten, dass der Ölbehälter nach oben zeigt. Drehrad des Hydraulikzylinders durch Drehen im Uhrzeigersinn schließen und dann pumpen. Wenn sich der Kolben bewegt, kann der Hydraulikzylinder in jeder Lage benutzt werden.

- Das Ventil des Hydraulikzylinders durch Drehen des Drehrades im Uhrzeigersinn schließen.
- Durch Betätigung des Pumphebels den Hydraulikzylinder zusammenfahren, bis die Bolzen des Hydraulikzylinders in den Rastnasen der beiden Halbschalen einrasten.
- Anschließend Rundungsspannung durch weitere Betätigung des Pumphebels aufbauen, so dass die Halbschalen zusammengezogen werden und das Rohr gerundet wird.



ACHTUNG!

Die Stoßkanten der Halbschalen dürfen nicht auf Anschlag gefahren werden, da sonst das Gerät beschädigt werden kann! Spaltmaß von ca. 5 mm einhalten!

Demontage nach dem Schweißen



GEFAHR!

Verletzungsgefahr

Die Rundungsschalen können spontan aufklappen und auf den Boden fallen. Körperteile können verletzt (z.B. geprellt) werden. Sicherheitskette muss daher eingehängt sein.



Abb. 3

- Das Ventil des Hydraulikzylinders durch Drehen des Drehrades gegen den Uhrzeigersinn langsam öffnen, um den Hydraulikzylinder und die Rundungsschelle kontrolliert zu entspannen (Abb. 3).
- Hydraulikzylinder aus den Rastnasen der Halbschalen aushängen und entfernen.



ACHTUNG!

Die Kolbenstange des Hydraulikzylinders ist beim Öffnen und Entspannen vollständig bis zum Anschlag einzufahren, da sonst der Ölbehälter durch eindringende Feuchtigkeit beschädigt werden kann.

- Sicherheitskette (Karabinerhaken) lösen.
- Rundungsschelle aufklappen und entfernen.

Nach Gebrauch die Rundungsschelle gegebenenfalls von Schmutz reinigen.

4. Wartung

Die Rundungsschelle ist wartungsfrei für den Anwender. Diese wird ausschließlich durch autorisiertes FRIATEC-Servicepersonal gewartet.

5. Betriebsstörungen

Bei Betriebsstörungen wenden Sie sich bitte an unsere Service-Hotline +49 (0) 621 486 1533.

6. Aktualisierung dieser Bedienungsanleitung

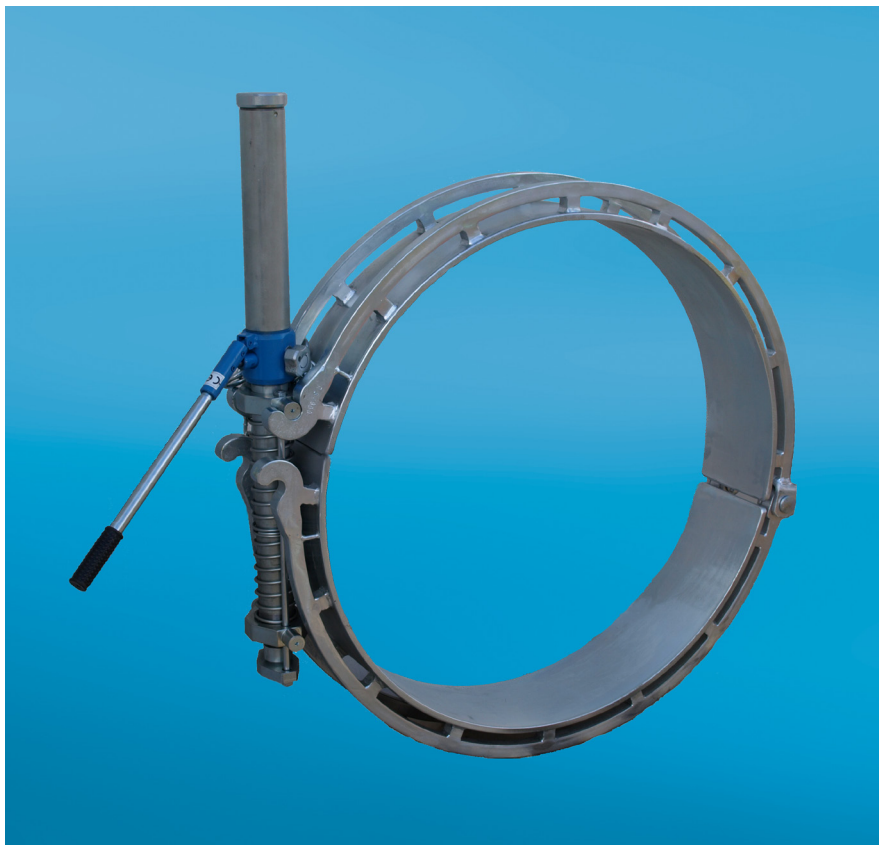
Diese technischen Aussagen werden im Hinblick auf ihre Aktualität regelmäßig geprüft. Das Datum der letzten Revision ist auf dem Dokument angegeben.

Auf dem neuesten Stand finden Sie die Bedienungsanleitung im Internet unter www.friatec.de, über die Navigationsleiste erreichen Sie den Downloadbereich. Hier stehen Ihnen unsere aktuellen Bedienungsanleitungen als PDF-Dokumente zur Verfügung. Gerne senden wir Ihnen diese auch zu.

FRIATEC Aktiengesellschaft
Division Technische Kunststoffe
Postfach 71 02 61 · 68222 Mannheim
Telefon (0621) 486-1533
Telefax (0621) 486-2030
www.friatools.de
info-friatools@friatec.de

FRIATOOLS®

Operating instruction Hydraulic rounding clamp FWXRH d 900



Contents

page

1. Safety	10
1.1 Safety notes and hints	10
1.2 Designated use	10
2. Transport, storage, shipment	11
3. Assembly of the rounding clamp	12
4. Maintenance	15
5. Malfunctions	15
6. Updating of these operating instructions	15

1. Safety

1.1 Safety notes and hints

In these operating instructions, the following symbols with warnings are used:



DANGER!

Characterises a threatening danger!

There is danger of serious health damages and damages to property if these notes are disregarded.



WARNING!

Characterises a hazardous situation!

There is danger of minor injuries or damages to property if these notes are disregarded.



IMPORTANT!

Characterises application hints and other useful information.

1.2 Designated use

FRIATOOLS rounding clamps exclusively serve the re-rounding of HD-PE pipes of SDR 33 to SDR 11 with an ovality of max. 3% of the outer diameter.



IMPORTANT!

At first, please measure the actual ovality of the pipe, e.g. using a yard stick:

Measured values

1. $d_{e\ min}$: minimum pipe diameter
 2. $d_{e\ max}$: maximum pipe diameter
- d_e : nominal diameter

$$\text{Ovality in \%} = \frac{d_{e\ max} - d_{e\ min}}{d_e} \times 100$$



WARNING!

Damage of the rounding clamp

Do not use the rounding clamp at ovality > 3% ! In this case, please contact our service hotline: Phone: +49 621 486 -1533.

The working temperature range is between -15°C to +45°C.



IMPORTANT!

FRIATEC AG shall not be liable for damages caused by improper use:

- Alterations and modifications shall not be permitted for safety-technical reasons.
- Only original parts may be used. Other tools such as e.g. extension levers are not permitted.

Please check the condition of the rounding clamp before using: not contaminated, no leaking of oil.

2. Transport, storage, shipment

The rounding clamps are to be stored in a dry and clean place. The temperature range for storing is between -20°C to +70°C.

3. Assembly of the rounding clamp



DANGER!

Risk of crushing

Due to incorrect assembly, body parts may be crushed.

- **Wear leather gloves and safety shoes**
- **Do not insert fingers, hands or feet between the pipe and the rounding clamp**
- **Do not insert fingers, hands or feet between equipment components**



DANGER!

Risk of injury!

The rounding clamp must be mounted and disassembled with suitable lifting equipment. Observe the corresponding accident prevention regulations, particularly „working under floated load“ and wearing of helmets, safety clothing and safety shoes.

Assembly of the rounding clamp

- **Fasten the lifting equipment in the area of the hinges and put the rounding clamp with the lifting equipment on the HDPE pipe (Figure 1).**



Figure 1



ATTENTION!

The FRIALEN and FRIAFIT installation instructions are to be observed.

- **Attach the safety chain with the snap hook at the lower rounding half shell and pull up the rounding half shell (Figure 2).**



DANGER!

Risk of injury

The rounding clamp may spontaneously open and fall to the ground. Body parts may be injured (e.g. bruised). The positioning of the rounding clamps must always be secured.



Figure 2

- Put the bolts of the hydraulic cylinder into the latching noses of the upper rounding half shells. When positioning attend to sufficient free moving space of the hydraulic cylinder.
- Round the pipe in the area of the fusion zone.



ATTENTION!

Follow the instructions to the service of the hydraulic components.



DANGER!

Risk of injury

Oil leaking under pressure may penetrate the skin and cause serious injuries. In this case, immediately consult a doctor. If the oil-carrying component parts are damaged or if leakage occurs, the rounding clamp may not be used; please contact our technical service!



DANGER!

Risk of injury

In case of not using the hydraulic cylinder for a longer time, take care that the oil tank faces upwards. Close the rotary knob of the hydraulic cylinder by turning clockwise and then pump. When the piston is moving, the hydraulic cylinder can be used in every position.

- Close the valve of the hydraulic cylinder by turning the rotary knob clockwise.
- By activity of the pump crank the hydraulic cylinder moves together until the bolts of the hydraulic cylinder lock in the latching noses of both rounding half shells.
- Create rounding pressure by activity of the pump crank, so that the rounding half shells are pulled together and the pipe gets rounded.



WARNING!

The impact edges of the rounding half shells may not be driven to stop position. Otherwise the unit can be damaged! A gap measure of approx. 5 mm is to be kept!

Disassembly after fusion



DANGER!

Risk of injury

The rounding clamp may spontaneously open and fall to the ground. Body parts may be injured (e.g. bruised). The safety chain must always be engaged.



Figure 3

- Open the valve of the hydraulic cylinder slowly by turning the rotary knob counterclockwise, to relax controlled the hydraulic cylinder and the rounding clamp (Figure 3).
- Remove the hydraulic cylinder from the latching noses of both rounding half shells.



ATTENTION!

Retract the pump rod of the hydraulic cylinder completely until stop position during opening and relaxing operation. Otherwise the oil tank can be damaged by entering of humidity.

- Remove the safety chain (snap hook).
- Open and remove the rounding clamp.

After usage, remove any dirt from the rounding clamp, if necessary.

4. Maintenance

The rounding clamp is maintenance-free for the user, i.e. it is exclusively maintained by authorised FRIATEC service staff.

5. Malfunctions

In the event of malfunctions, please contact our service hotline: +49 621 486-1533.

6. Update of these operating instructions

These technical statements are regularly checked in terms of up-to-dateness. The date of the recent revision is stated on the document.

You can find the last revision of the operating instruction on the internet under www.friatec.com., use the navigation bar and you reach the download area. Here our topical operating instructions are available to you as PDF documents. We would also be pleased to send them to you on request.



FRIATEC Aktiengesellschaft
Technical Plastics Division
P.O.B. 71 02 61 · 68222 Mannheim, Germany
Phone: +49 621 486-1533
Telefax: +49 621 486-2030
www.friatools.com
info-friatools@friatec.de

